

Protector F1 Express 400ml 62434

- Chroni przed korozją i kamieniem w instalacjach centralnego ogrzewania z kombinacją różnych metali, zapobiegając awariom i przedwczesnej awarii kotła
- Szybki i wygodny - podawanie poprzez grzejnik, pętlę napełniania lub Fernox TF1 System Filter zajmuje 30 sekund - nie ma potrzeby opróżniania instalacji
- Używany wraz z Cleaner F3 może dać oszczędność gazu do 15% przy każdorazowym włączeniu ogrzewania.
- Pomaga spełnić wymagania gwarancyjne producenta kotła
- Pozwala uzdatnić do 130 litrów wody grzewczej (16 grzejników) co odpowiada 250 m² ogrzewania podłogowego.
- Bardzo skuteczny, nietoksyczny, przyjazny dla środowiska - preparat zatwierdzony przez NSF, KIWA i Belgaqua



Protector F1 Express to wiodący na rynku inhibitor, który zapobiega korozji i tworzeniu się kamienia w instalacjach centralnego ogrzewania. To bardzo skuteczny środek, zapewniający doskonałą ochronę dzięki unikalnemu połączeniu trzech inhibitorów cząstek organicznych, które wiążą się z metalem w układzie grzewczym aby chronić go przed zanieczyszczeniami wraz z inhibitorami anodowymi, które reagują z metalową powierzchnią instalacji, tworząc warstwę ochronną, oraz inhibitorami katodowymi, które łączą się z solami zawartymi w twardej wodzie, tworząc z nich nierozpuszczalną warstwę. Fernox Protector F1 Express obejmuje również ulepszone buforowanie pH, które sprawia, że odczyn pH wody w instalacji nie spadnie poniżej 6,5 i nie przekroczy 8,5 zachowując optymalny odczyn pH, aby zapobiec korozji i osadzeniu się kamienia. Zgodnie z lokalnymi przepisami i najlepszymi praktykami oraz w celu długotrwałej ochrony instalacji, stężenie tego środka powinno być utrzymywane na stałym poziomie i sprawdzane corocznie w ramach konserwacji kotła lub instalacji. Protector F1 Express jest kompatybilny ze wszystkimi innymi produktami Fernox i nadaje się do stosowania ze wszystkimi materiałami i metalami używanymi w instalacjach centralnego ogrzewania, w tym aluminium Zestaw Fernox Express wykorzystuje technologię Barrier Pressure Pack i propelent w postaci sprężonego powietrza do wypychania produktu, dzięki czemu cały zestaw jest niepalny. Propelent (sprężone powietrze) nie miesza się z aktywnym czynnikiem, więc nie ma ryzyka przedostania się powietrza do instalacji, co mogłoby przyspieszyć ryzyko korozji w przyszłości.

TEST DH

Zastosowanie

Pojedyncza dawka tego preparatu jest wystarczająca dla dość dużych nieruchomości w celu konserwacji i ochrony instalacji grzewczych o pojemności 130 litrów, z maks. 16 grzejnikami lub 250 m² ogrzewania podłogowego, przy czym preparat może być podawany bezpośrednio przez odpowietrznik grzejnika, przez wąż do napełniania instalacji lub przez TF1 Filter za pomocą odpowiedniego adaptera dostarczanego w komplecie z tym preparatem. Podanie Fernox Express do instalacji zajmuje mniej niż 30 sekund, bez konieczności opróżniania układu, pozwalając oszczędzać czas pracy na instalacji. W przypadku podawania przez TF1 Filter, przed zastosowaniem tego preparatu filtr powinien zostać opróżniony z wszelkich zgromadzonych w nim zanieczyszczeń. W podgrzewaczach pośrednich z pojedynczym zasilaniem w wodę, np. „Primatic” lub podobnych, należy stosować środki chemiczne do wody pitnej. Firma Fernox zaleca, aby przed zastosowaniem preparatu Protector F1 instalacje, które nie były wcześniej konserwowane lub są zaszlamione, zostały dokładnie oczyszczone i przepłukane przy użyciu środka

Fernox Cleaner F3 Express, zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami prawa, w tym BS 7593:2019 i listą kontrolną Benchmark, ponieważ istniejące zanieczyszczenia mogą uszkodzić instalację.

Pakowanie, przechowywanie i bezpieczeństwo

Fernox Protector F1 Express jest dostępny w ciśnieniowych pojemnikach o pojemności 400 ml. Fernox Protector F1 jest sklasyfikowany jako nieszkodliwy dla zdrowia ludzi, ale, tak jak w przypadku wszystkich chemikaliów, należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody.

Specyfikacje

Postać fizyczna: jasnobrązowa ciecz Zapach: lekko aromatyczny pH (konc.): 8,1 pH (roztw.): 7,0 do 8,0 c.w.: 1,18 przy 20°C/ 68 °F

Pojedynczy produkt

Wysokość mm	218
Szerokość mm	66
Długość mm	95
Waga kg	0.600
Kod kreskowy EAN	5014551624344

Opakowanie zbiorcze

Wysokość mm	241
Szerokość mm	178
Długość mm	339
Waga kg	6.240
Kod kreskowy OCU	050145510018932

Ostatnia modyfikacja 10-03-2021 (d/m/y)