

Protector Solar S1 10 litre

59245

- Ochrona przed zamarzaniem do -28 °C
- Lotny inhibitor korozji zapewniający ochronę zarówno w fazie gazowej jak i ciekłej
- Stabilny odczyn pH w całym zakresie temperatur roboczych
- Kompatybilny ze wszystkimi markami i modelami paneli solarnych
- Porównywalny z wyrobami zajmującymi wiodące pozycje na rynku



Czynnik wymiany ciepła z inhibitorem korozji przeznaczony do ochrony wszystkich solarnych instalacji grzewczych działających w podwyższonych temperaturach. Produkt ten jest skuteczny zarówno w stanie gazowym, jak i ciekłym w temperaturach powyżej 180 °C.

Zastosowanie

Solar S1 nadaje się do stosowania w solarnych systemach cieplnych, które są zgodne z BS EN 12976 i BS 5918. Solar S1 przeciwdziała korozji wszystkich metali powszechnie występujących w solarnych systemach cieplnych. Solar S1 jest kompatybilny ze wszystkimi niemetalami powszechnie stosowanymi w solarnych systemach cieplnych. Jest gotowy do użycia i nie należy go mieszać z innymi czynnikami obiegowymi ani rozcieńczać wodą czy glikolem. Jeśli wcześniej stosowano inne czynniki obiegowe, należy całkowicie opróżnić system i przed napełnieniem przepłukać go używając Solar S1. Solar S1 nadaje się do stosowania w systemach solarnych o temperaturach spiętrzenia przekraczających 360 °C, pod warunkiem, że system solarny jest prawidłowo zainstalowany i zwymiarowany tak, aby umożliwić całkowite wycofanie Fernox Solar S1 z kolektorów przez odparowanie po osiągnięciu maksymalnej temperatury statycznej. Solar S1 nie powinien być wystawiany na długotrwałe działanie temperatur wyższych lub równych 180 °C. Temperatury powyżej 200°C powodują powolną degradację płynu, co może prowadzić do skrócenia żywotności wyrobu.

Pakowanie, przechowywanie i bezpieczeństwo

Fernox Solar S1 jest dostępny jako gotowa do użycia mieszanka w pojemnikach 10 i 20 litrowych. Preparatu nie należy rozcieńczać przed użyciem. Fernox Solar S1 jest sklasyfikowany jako nieszkodliwy, ale, tak jak w przypadku wszystkich chemikaliów, należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).

Specyfikacje

Wodny roztwór glikolu monopropylenowego zawierający specjalnie opracowane inhibitory wysokotemperaturowe Postać fizyczna: pomarańczowa ciecz c.w. przy 20°C: 1,035 Współczynnik refrakcji: 1,381-1,385 pH: 9,4 - 10,3 Zasadowość: 6,300 - 6,500 ppm jako CaCO₃ Lepkość (20°C): 8,5 - 8,7 cPs (Brookfield 100 obr./min) Punkt wrzenia: 102 - 105 °C Temperatura zapłonu: brak Zawartość wody: 55 - 58% Temperatura krzepnięcia: -28°C

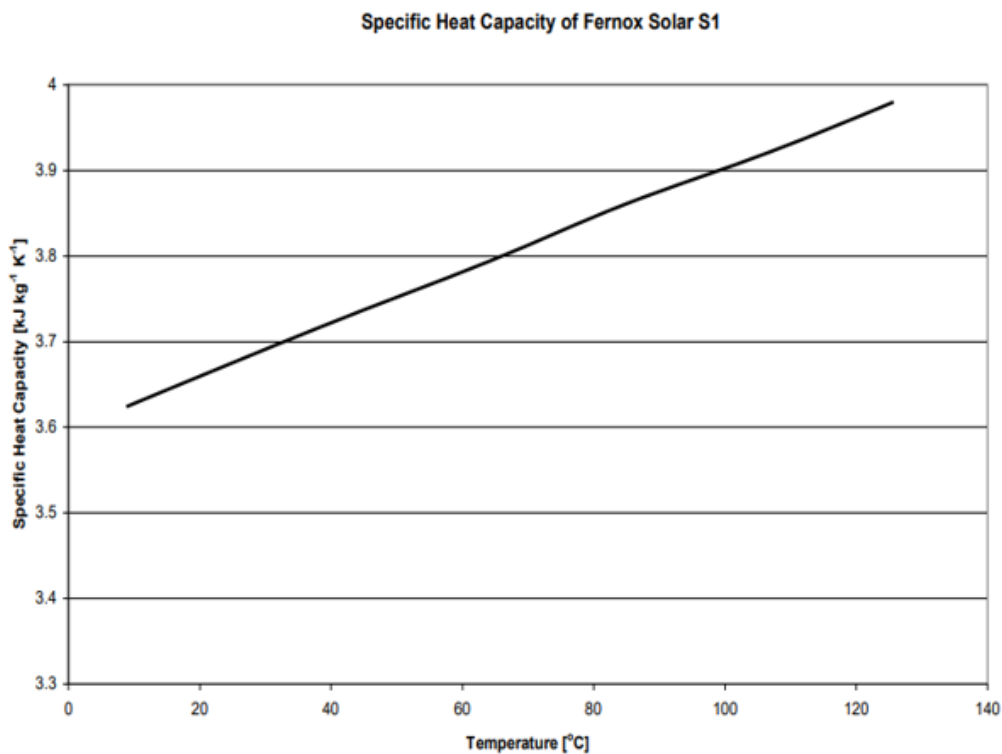
Pojedynczy produkt

Wysokość mm	310
Szerokość mm	230
Długość mm	205
Waga kg	11.400
Kod kreskowy EAN	5014551592452

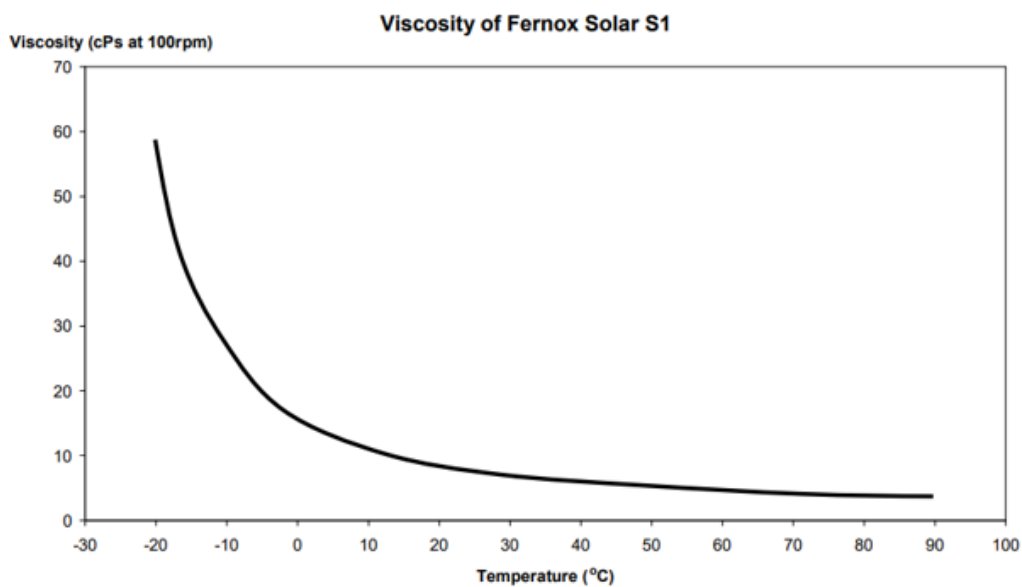
Opakowanie zbiorcze

Wysokość mm	0
Szerokość mm	0
Długość mm	0
Waga kg	0.000
Rodzaj tranzytu	Euro 1200 x 800
Kod kreskowy OCU	N/A

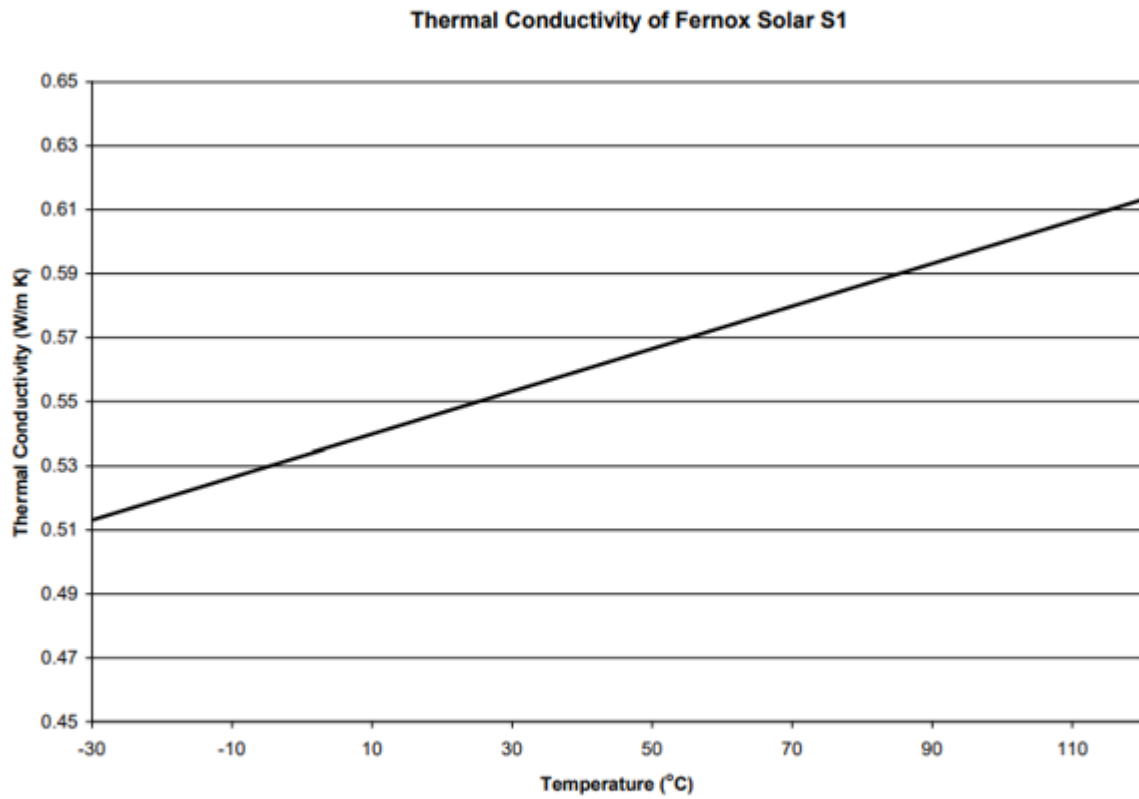
Specyficzna temperatura ciepła



Temperatura lepkości



Przewodność cieplna



Ostatnia modyfikacja

10-03-2021 (d/m/y)